


# TECHNICKÝ LIST

<b>Jádrová omítka ruční</b>	<b>082</b>
<b>Jádrová omítka ruční jemná</b>	<b>082 j</b>
<b>Jádrová omítka ruční hrubá</b>	<b>082 h</b>

## Ruční jádrová omítka pro vícevrstvé omítkové systémy

<b>VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ omítání všech klasických stavebních materiálů – vytváření podkladu pod štukové a šlechtěné omítky nebo keramické obklady</li> <li>➤ vhodná pro ruční zpracování ve vnějším i vnitřním prostředí</li> <li>➤ jemnou omítku lze stočit filcovým hladítkem – bez nutnosti dodatečné povrchové úpravy štukovou omítkou (nutno počítat s hrubším povrchem)</li> </ul>	
---	---

**SLOŽENÍ:** Minerální plnivo, cement, vápenný hydrát a přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti malty.

### TECHNICKÉ PARAMETRY:

Malta pro vnitřní / vnější omítku (GP) podle EN 998-1, kategorie CS II a W0			
Pevnost v tlaku (kategorie CS II)	1,5 až 5,0 MPa	Reakce na oheň	tr. A1
Přidržitost – způsob odtržení (FP)	min. 0,2 MPa (FP: B)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1450-1750 kg/m <sup>3</sup>
Kapilární absorpce vody (kategorie W0)	není předepsána	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,74 W/m.K *)
Faktor difuzního odporu vodní páry μ	max. 30	Doba zpracovatelnosti	min. 2 hod.
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10		
*) tabulková hodnota			
**) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452			

INFORMATIVNÍ				
		082 j	082	082 h
Zrnitost		0-1,2 mm	0-2 mm	0-4 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,18-0,22 l/kg	0,15-0,19 l/kg	0,14-0,18 l/kg
	25 kg	4,5-5,5 l	3,7-4,8 l	-
	40 kg	7,2-8,8 l	6-7,6 l	5,6-7,2 l
Vydatnost		cca 1450 kg/m <sup>3</sup>	cca 1500 kg/m <sup>3</sup>	cca 1600 kg/m <sup>3</sup>
Doporučená tloušťka vrstvy		15 mm	20 mm	25 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě		cca 22 kg/m <sup>2</sup>	cca 30 kg/m <sup>2</sup>	cca 40 kg/m <sup>2</sup>
Vydatnost – plocha omítnutá při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle	25 kg	cca 1,1 m <sup>2</sup>	cca 0,8 m <sup>2</sup>
	40 kg	cca 1,8 m <sup>2</sup>	cca 1,3 m <sup>2</sup>	cca 1 m <sup>2</sup>
	z jedné tuny	cca 46 m <sup>2</sup>	cca 33 m <sup>2</sup>	cca 25 m <sup>2</sup>

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

**PŘÍPRAVA PODKLADU:** Omítka se nanáší na rovinně vyzděné zdivo z cihel, tvárnic nebo betonu. Podklad musí být suchý, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Zdicí malta musí být dostatečně vyzrálá a zdivo musí být již dotvarováno (podle EN 1996-2 a cihlářského lexikonu). Podklad upravit materiály Cemix – ve vnějším prostředí a staré zdivo ve vnitřním prostředí vždy opatřete maltou Cemix **Cementový postřík** (052), nové zdivo ve vnitřním prostředí doporučujeme 2x zkrátit vodou; hladké betonové povrchy opatřete přípravkem Cemix **Polymercementový spojovací můstek** (221), pro omítání je pak vhodná pouze jádrová omítka do 1,2 mm. Minimálně 24 hodin před nanášením jádrové omítky proveďte vyrovnání prohlubní a nerovností tam, kde by jinak nanášená jádrová omítka přesáhla doporučenou tloušťku vrstvy.

**ZPRACOVÁNÍ:** Omítka dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové, kontinuální nebo jiné míchačce, volně ložená v kontinuální míchačce pevně připojené k mobilnímu silu. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce. Maltu nahazujte na stěnu v ploše 1-2 m<sup>2</sup>, plochu pak srovnějte stahovací latí. Tloušťka jedné vrstvy se doporučuje 10-25 mm podle zrnitosti směsi. Minimální doba zrání jádrové omítky se uvažuje 1 den na 1 mm nanášené vrstvy. Tato jádrová omítka tvoří vyrovnávací vrstvu pro štukovou omítku s povrchovou úpravou nátěrem nebo pro šlechtěnou omítku. Vnější omítka nesmí zůstat v žádném případě dlouhodobě neošetřena (zejména přes zimní období). Pro omítání vnitřních prostor v zimním období platí opatření uvedená v dokumentu **Pracovní postupy Cemix – Aplikace výrobků v zimním období**.

**UPOZORNĚNÍ:**

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- Pro navrhování, přípravu a provádění omítek platí EN 13914-1 a EN 13914-2 (ČSN 73 3715 pro vnitřní omítkové systémy).
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad + 5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

**PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY:** Viz bezpečnostní list výrobku.

**SKLADOVÁNÍ:** Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

**EXPEDICE:** Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 40 kg (**082** a **082** j také po 25 kg) na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

**PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:**

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální michač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm<sup>2</sup>
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

**KVALITA:** Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

**SLUŽBY:** Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

**VÝROBCE:** LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

**PLATNOST:** Od 1. 3. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazuje si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.